

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ
Чулок монтажный
Ч-D1/D2-R (ТУ 3449-052-27560230-99)

1. Введение.

1.1. Чулок монтажный разработан и изготовлен научно-производственным предприятием ЗАО «Электросетьстройпроект» (ЗАО «ЭССП»).

Адрес: 127566, г. Москва, Высоковольтный проезд, 13А;
тел. (095) 234-7120; факс: 234-7108.

1.2. Настоящая инструкция содержит правила применения монтажных чулков марки Ч-D1/D2-R при подвеске проводов или оптических кабелей.

Ч – чулок монтажный;

D1 – минимальный диаметр захватываемого провода, оптического кабеля;

D2 – максимальный диаметр провода, оптического кабеля;

R – разрушающая нагрузка.

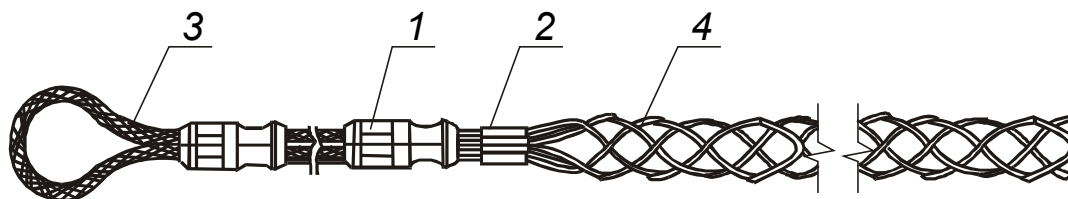
2. Назначение.

2.1. Монтажные чулки предназначены для соединения каната-лидера с раскатываемым под тяжением кабелем, грозозащитным тросом или оптическим кабелем (далее раскатываемый элемент).

2.2. Монтажный чулок обеспечивает прохождение соединения «канат-лидер-раскатываемый элемент» через раскаточные ролики конструкции ЗАО «Электросетьстройпроект». Возможность использования раскаточных роликов других конструкций должна быть согласована с ЗАО «Электросетьстройпроект».

3. Конструкция.

3.1. Монтажный чулок (рис.1) состоит из пасти, выполненной из стального каната, запрессованной в трубки и втулки и соединённый с петлёй.



1 – втулка, 2 – трубка, 3 – петля, 4 – плетё;

Рис.1.

4. Общие указания.

4.1. Монтажные чулки изготавливаются на различные диаметры раскатываемых элементов и в зависимости от конструкций обладают различным усилием тяжения.

4.2. Монтажный чулок применяется как в комплекте с вертлюгом, так и отдельно.

4.3. Одевание чулка на раскатываемый элемент необходимо производить двумя монтажниками.

5. Использование монтажного чулка.

5.1. Перед использованием монтажного чулка производится его проверка путём визуального осмотра. Использование монтажного чулка, стальные канаты которого имеют переломы, узлы, обрывы проволок или прядей не допускается.

5.2. Перед использованием, монтажный чулок и конец раскатываемого элемента протереть ветошью, смоченной любым растворителем, обеспечивающим удаление смазки.

5.3. При установке монтажного чулка на раскатываемый элемент один из монтажников двумя руками расширяет чулок в продольном направлении, второй монтажник вводит раскатываемый элемент в чулок на максимально возможную длину. При этом предлагаемое конусообразное приспособление устанавливается торцом на торец кабеля и удерживается так до конца надевания. Во избежание повреждения тросиков чулка о кромки стальной брони кабеля рекомендуется оставлять эту конусную вставку до конца монтажа кабеля.

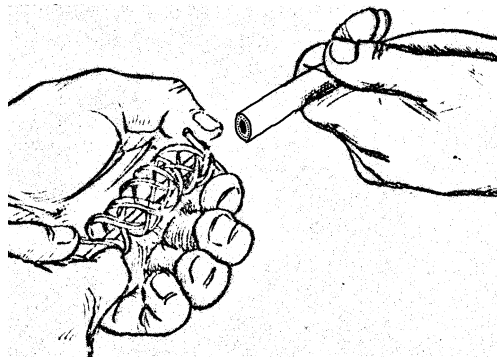


Рис.2.

5.4. Расстояние от торца раскатываемого элемента до ближайшего торца прессуемой втулки монтажного чулка не должно превышать 200 мм.

5.5. После установки монтажного чулка его необходимо растянуть от руки вдоль раскатываемого элемента. На задний конец чулка, а также на начало каждой новой ступени необходимо наложить проволочный бандаж, как это показано на рис.3.

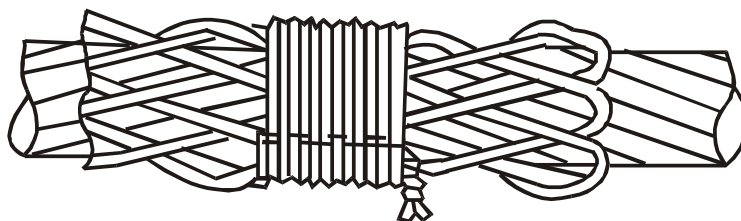


Рис.3.

5.6. Бандаж следует выполнять из мягкой отожженной стальной проволоки диаметром 1,0-1,2 мм. Проволока наматывается от руки с усилием 5-10 кгс. Число витков в бандаже не менее 20. Первый виток бандажа должен быть пропущен под всеми плетями монтажного чулка.

5.7. Проволочный бандаж после его установки должен быть обмотан изоляцией или скотчем в 2-3 слоя.

5.8. Крепление петлеобразного конца монтажного чулка с тяговым тросом можно осуществить как с помощью вертлюга (рекомендуется во избежание перекручивания троса и кабеля относительно друг друга) рис.5, так и без помощи вертлюга рис.4.

5.9. Разборку соединения чулка и раскаточного элемента производить в обратной последовательности.

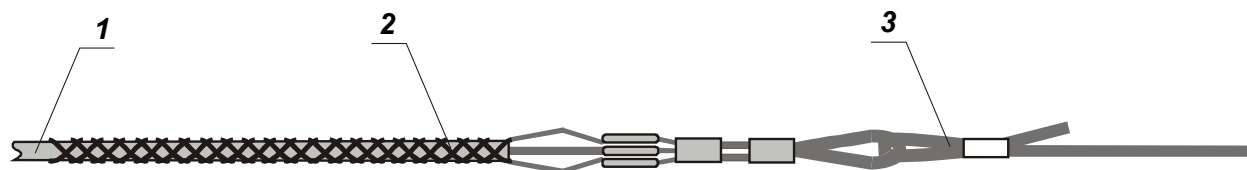


Рис.4.

1-растягиваемый элемент, 2-чулок, 3-тяговый трос;

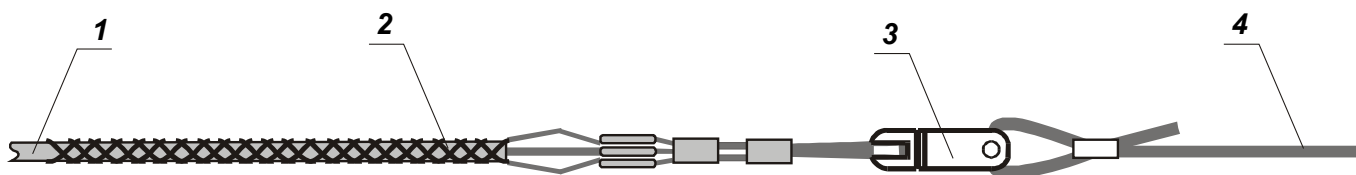


Рис.5.

1-растягиваемый элемент, 2-чулок, 3-вертлюг, 4-тяговый трос.