

# ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

## Зажимов ремонтных спиральных типа РС-D<sub>пр</sub>-01

### 1. Введение

Зажимы разработаны и изготовлены ЗАО «Электросетьстройпроект».

Адрес: Москва, 127566, Высоковольтный пр., 1, стр. 36;

тел. (495) 234-71-20, факс: (495) 234-71-08.

Настоящая инструкция содержит правила монтажа ремонтного спирального зажима типа РС-D<sub>пр</sub>-01 (ТУ 3449-031-27560230-06).

### 2. Назначение, маркировка

Ремонтные спиральные зажимы РС-D<sub>пр</sub>-01 предназначены для восстановления несущей способности и токопроводящих свойств сталеалюминиевых проводов типа АС 35/6,2 ÷ АС 500/64 при повреждении верхнего токопроводящего повива проволок (до 34 % суммарного сечения алюминиевой части провода). Место повреждения может быть расположено в любой части пролёта за исключением мест в непосредственной близости от лодочки поддерживающего крепления или под ней.

Маркировка зажима указывает :

РС — зажим ремонтный спиральный;

D<sub>пр</sub> — диаметр провода;

01 — модификация зажима.

**Зажим может быть смонтирован только на указанный в маркировке диаметр провода !**

### Перемонтаж зажима ЗАПРЕЩЕН

### 3. Конструкция

В конструкцию ремонтного зажима входят (рис. 1):



Рис. 1 Зажим ремонтный типа РС-D<sub>пр</sub>-01

1 — токопроводящий повив в виде отдельных спиралей из алюминиевых проволок;

2 — протектор-фиксатор - комплект спиралей из стальных проволок;

3 — токопроводящая консервирующая смазка ТПКС-1.

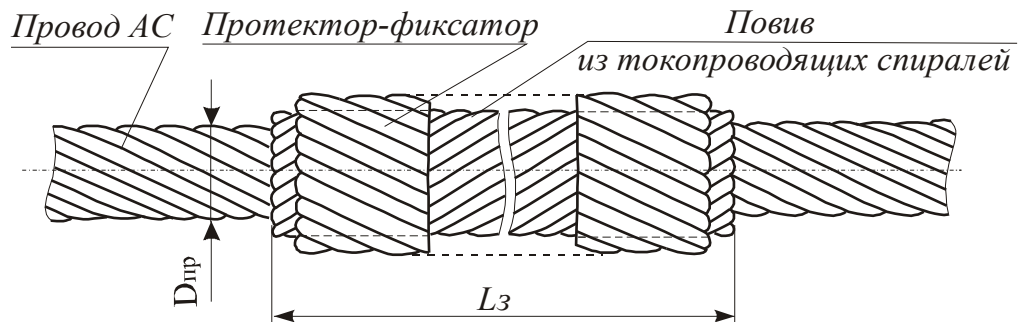


Рис. Зажим ремонтный спирального типа РС-D<sub>пр</sub>-01

Спирали токопроводящего повива навиваются поверх верхнего алюминиевого повива провода и имеют левостороннюю навивку (противоположную верхнему повиву провода).

Протектор-фиксатор монтируется поверх токопроводящих спиралей и обеспечивает плотный и надежный контакт токопроводящих спиралей с проводом. Спирали протектора-фиксатора имеют правостороннюю навивку.

На спирали токопроводящего повива и протектора-фиксатора нанесены цветные метки: на середине и на один из концов.

#### 4. Последовательность монтажа

##### 4.1. Монтаж спиралей токопроводящего повива:

4.1.1. Оборванные проволоки верхнего повива выправить и уложить в повив провода (см. рис. 2). Для предотвращения расплетания поставить на верхнем повиве на расстоянии  $10\div 20$  мм от соединяемых концов бандажи из тонкой вязальной проволоки (не более двух витков).

Примечание. Если проволоки верхнего повива провода частично отсутствуют, образовавшиеся пустоты необходимо заполнить проволоками аналогичного провода.



Рис. 2. Поврежденные проволоки провода уложенные в повив провода.

4.1.2. Зачистить щеткой поверхность ремонтируемого участка провода (см. рис. 3)..



Рис. 3. Удаление окислов алюминия металлической щеткой.

4.1.3. Нанести обильным слоем защитную смазку ТПКС-1 на поверхность провода на расстоянии  $0.5 \times L_t$  в ту и другую стороны от середины поврежденного участка ( $L_t$  - длина токопроводящих спиралей ремонтного зажима, см. рис. 4).

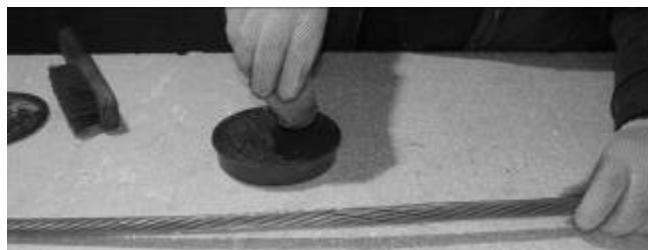


Рис.4. Нанесение смазки ТПКС-1 на поверхность провода.

4.1.4. Смонтировать спираль токопроводящего повива на провод, совместив предварительно середину спирали с серединой поврежденного участка провода (см. рис. 5).



Рис. 5. Монтаж первой спирали токоведущего повива.

4.1.5. Последующие спирали токопроводящего повива зажима монтировать начиная от края, предварительно совместив с цветовой меткой предыдущей спирали, таким образом, чтобы каждая последующая спираль при монтаже прижималась к предыдущей (см. рис. 6). В процессе монтажа снять проставленные ранее бандажи.

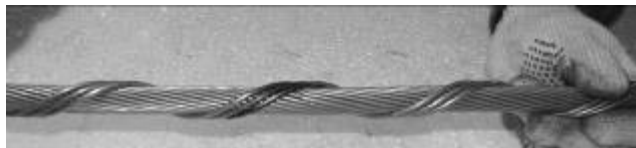


Рис. 6. Монтаж токоведущих спиралей.

#### **4.2. Монтаж спиралей протектора-фиксатора:**

4.2.1. Монтировать, начиная от середины, совместив предварительно первую силовую спираль протектора-фиксатора;

4.2.2. Последующие спирали монтировать с «конца», при монтаже распределить по периметру токопроводящего повива, по возможности, равномерно, при укладке последнего витка спирали нагрузка возрастает, допускается применение монтажного инструмента (например, отвертки).

Вид восстановленного ремонтным зажимом участка провода, приведен на рис. 7.

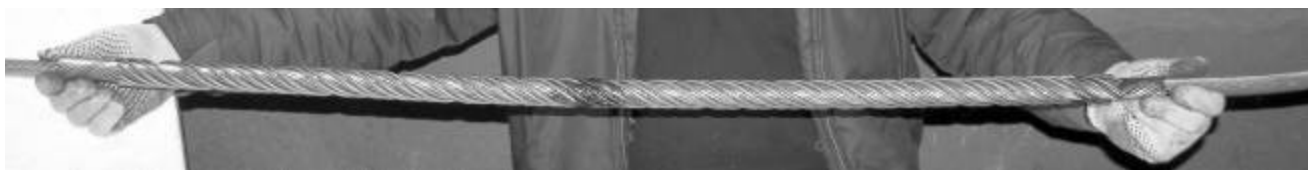


Рис. 7 Ремонтный зажим на проводе.

Зам.начальника ИЛ  
Контактный телефон

Инженер отдела РИиТ  
Контактный телефон

Жигулин С.В.  
(495) 727-43-49 доб.128

Первушин С.А.  
(495) 727-43-43 доб.354